

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4454.21

Дата регистрации • 10 • декабря 2021 г.

Действительно до • 10 • декабря 2026 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена
номинальным диаметром 20 и 25 мм.

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего
водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением
до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники,
ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 29.11.2021 № 13(3)-447/21;
отчета о проверке системы производственного контроля от 26.05.2021 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP-RC), номинальный диаметр (Ø20), номинальное давление (PN25).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.
Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

* 10 * декабря 2021 г.

№ 0015002



М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4454.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов обратных с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена номинальным диаметром 20 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ ISO 15874	Клапаны состоят из корпуса, изготовленного из полипропилена PP-R и запирающего элемента в виде подпружиненного диска с эластомерным уплотнением. Наружная и внутренняя поверхности клапана гладкие, чистые, без задиrow, трещин, раковин, видимых включений и других дефектов. Каждый торец перпендикулярен оси изделия
2.	Размеры, мм - внутренний диаметр раструба; - отклонение от соосности противоположных раструбных концов клапана	СТБ ISO 15874 СТБ EN ISO 3126	19,2 0,07
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33423 ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN = 3,75 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора и мест соединений и уплотнений в направлении, противоположном направлению движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33423 ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1 P_N = 2,75 \text{ МПа}$	Во время испытаний, в направлении противоположном направлению движения рабочей среды, затворы клапанов оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов под давлением воды равном номинальному, и не менее 1000 циклов при отсутствии давления	ГОСТ 33423 ГОСТ 33257	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Масса клапана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,086

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0037721

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4454.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена номинальным диаметром 20 и 25 мм (далее – клапаны) производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Клапаны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 2248-001-21088915-2015 «Трубы напорные и соединительные детали к ним из полипропилена PP-R т.м. VALFEX®. Технические условия».

3. Клапаны состоят из цельного корпуса из полипропилена и запорного органа в виде подпружиненного диска из латуни и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации производителя. Материал уплотнения – EPDM (этиленпропиленовый каучук). Цвет клапанов – белый или серый.

4. Соединение труб с клапанами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента. Клапаны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов таким образом, чтобы движение рабочей среды через клапан осуществлялось по направлению стрелки на корпусе.

5. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец клапана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и клапанов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается.

Работы по соединению труб с клапанами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

6. На каждом клапане нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP-RC), номинальный диаметр, номинальное давление (PN25).

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

8. Транспортирование клапанов может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Клапаны хранят в помещениях с условиями 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала клапанов при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С. В отапливаемых помещениях клапаны следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Не допускается осуществлять погрузо-разгрузочные работы и транспортировку клапанов при температуре окружающей среды ниже минус 21 °С.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0037722